??????? ???????? ?????? ???????????? ???????, ?????????????? ?????? ????? 81-760/760?

Вспомогательный состав (далее ВС) ожидается с хвоста неисправного (правильное направление):

1. Машинист ВС получает от ДЦХ информацию о том, что ему нужно оказать помощь неисправному составу (станция, перегон, пикет (РЦ)). Так же затребует машиниста-инструктора на состав. Следует до указанной **ДЦХ** станции.
2. Высаживает пассажиров, далее вызывает **ДЦХ** и сообщает о готовности оказывать помощь.
3. **ДЦХ** выдает приказ о назначении поезда вспомогательным и сообщает место следования состава по сигналам **АРС-АЛС** (**АБ**) (запрещающие сигналы проследует согласно **ПТЭ**). О проследовании запрещающих светофор по пригласительным сигналам сообщает **ДЦХ**.
4. Прибыв на указанное место оказания помощи, сообщает **ДЦХ**. Далее если есть необходимость помощи машиниста-инструктора машинисту неисправного состава, то приводит кабину в нерабочее состояние, включив стояночный тормоз. Докладывает **ДЦХ** о покидании кабины. Машинист-инструктор (**ТЧМ**) надевает оранжевый жилет и берет сигнальный фонарь, спускается на путь и безопасным путем следует на неисправный состав для оказания помощи. О прибытии на состав **ТЧМ** докладывает **ДЦХ**.
5. Если нет возможности устранить неисправность, **ТЧМ** сообщает **ДЦХ** об этом и ожидает ВС в хвостовой кабине неисправного состава. **ДЦХ** дает указание на сцеп ВС с неисправным.

Производство сцепа:
1. После доклада **ТЧМ** о невозможности устранения неисправности **ДЦХ** информирует машиниста следовать к неисправному составу.
2. Все запрещающие светофоры проезжаются согласно ПТЭ.
3. Машинист ВС останавливает состав за **25** метров до неисправного. Если уклон тоннеля более **30** тыс., остановку производит за **50** метров.
4. Докладывает **ДЦХ** о прибытие на место сцепа и после получения разрешения, начинает сцеп.
5. Следует на основном управлении со скоростью не более **5** км/ч (на уклоне нажимает кнопку "**Подъем**"). Останавливается у неисправного состава за **2-3** метра.
6. Машинисты ВС и неисправного центрируют автосцепки соосно (при покидании кабины обязательно включать стояночный тормоз).
7. Машинист отпускает стояночный тормоз, отключает **АРС-АЛС** и переходит на **КАХ-УОС**.

8. Отключает основное управление и переходит на резервное (**КРР**) не нажимая **КТР**.
9. Нажимает кнопку "**Прогрев колодок**"
10. Оба машиниста (ВС и неисправного) подают **1** длинный сигнал.
11. Кратковременно нажимает "**ХОД1**" на панели **КРР**. (Если состав стоит на подъеме, то "**ХОД2**"). Кратковременными рывками двигает состав по **0,5**м, постоянно нажимая и отпуская кнопку. Контролирует скорость (не более **2** км/ч) и расстояние между сцепками.
12. За **0,5 - 1** метр останавливает состав, подает **3** коротких сигнала (неисправный дублирует сигнал). Покидает кабину управления (включив **стояночный тормоз**).
13. Машинисты ВС и неисправного центрируют автосцепки соосно более точно, чтобы серьга сцепки была прямо направлена в воронку и отверстие другого сцепного устройства.
14. Машинист ВС отключает **стояночный тормоз**, убеждается в нажатой кнопке "**Прогрев колодок**" и так же, как в пункте 11 продвигает состав до сцепа. В момент сцепа составов немедленно нажимает тумблер "**Экстренное торможение**" (петля).
15. После остановки переводит реверс в "**0**", отключает тумблер "**Экстренное торможение**", отжимает кнопку "**Прогрев колодок**", включает **стояночный тормоз**.
16. Машинисты ВС и неисправного с двух сторон открывают краны **ТМ** и **НМ** обоих составов. Соединитель **ЭКК** не трогают, **ЭКК** остается в состоянии "**разъединено**".
17. Производит пробу тормозов. Для этого включает основное управление. Машинист ВС переходит установленным порядком на кран машиниста. У машиниста неисправного состава должен быть закрыт разобщительный кран (или **К-29**). Ставит кран во **2**е положение. Оба машиниста убеждаются в падении давления в **ТЦ** до **0** атм. Далее ставит кран в **6**е положение, убедившись в давлении в **ТЦ - 2,6** атм.
18. "Уходит" с крана машиниста установленным порядком (кран в 6м положении, "петля" выключена, кран **К-29** закрыт).
19. Отпускает **стояночный тормоз**, переводит реверс в "**0**" положение.
20. Отключает автоматы "**SF-7**" и "**SF-8**" (отключает кран машиниста).
21. Машинист неисправного приводит кабину в нерабочее положение и меняет ее. По прибытию в головную кабину машинист неисправного состава докладывает **ДЦХ** о завершении сцепа. По разрешению **ДЦХ** приводит кабину в рабочее положение. Машинист вспомогательного включает основной реверс "**вперед**" и нажимает и держит **ПБ**.
Внимательно следит за давлением в **ТМ**. Когда давление в **ТМ** поднимается и подходит к значению **3** атм., приводит состав в движение основным контроллером.
22. Скорость движения состава по линии не более **45** км/ч. По соединительным ветвям не более **35** км/ч. По парковым путям не более **10** км/ч. На деповских путях не более **5** км/ч, за **20-25** метров до знака "**ОПВ 4**" (тормозного упора) не более **3** км/ч.
23. По прибытии в депо перекрыть концевые краны, отцепить составы. Разрешается установить реверс "**назад**" и отъехать от неисправного состава на 1-2 метра.

В случае назначения ВС с головы неисправного, машинист неисправного докладывает об этом ДЦХ. ДЦХ выдает регистрируемый приказ на закрытие перегона и назначает впереди идущий поезд в качестве ВС. Машинист ВС принимает приказ, сообщает о выключении АРС-АЛС и переходит на КАХ-УОС. Далее следует по неправильному пути согласно ИДП. Дальнейшие процедуры по сцепу аналогичные выше описанным. После сцепа машинист ВС докладывает ДЦХ и следует на основном управлении по частотам АРС-АЛС со скоростью не более 45 км/ч до указанного ДЦХ места. Далее получает приказ об открытии перегона и разрешения на дальнейшее следование.

Версия #2
alexshegera создал 18 мая 2022 14:19:59
alexshegera обновил 22 мая 2022 17:59:47